



MANUAL DE USUARIO COMPRESORES DE AIRE

MODELO

CE 710/220/50 · CE 825/220/M/50/4
CTP2505500 · CTP3007500

Bulonfer.com



Lea, entienda y siga todas las instrucciones de seguridad de este manual antes de usar esta herramienta. La imagen es sólo ilustrativa, el producto puede variar.

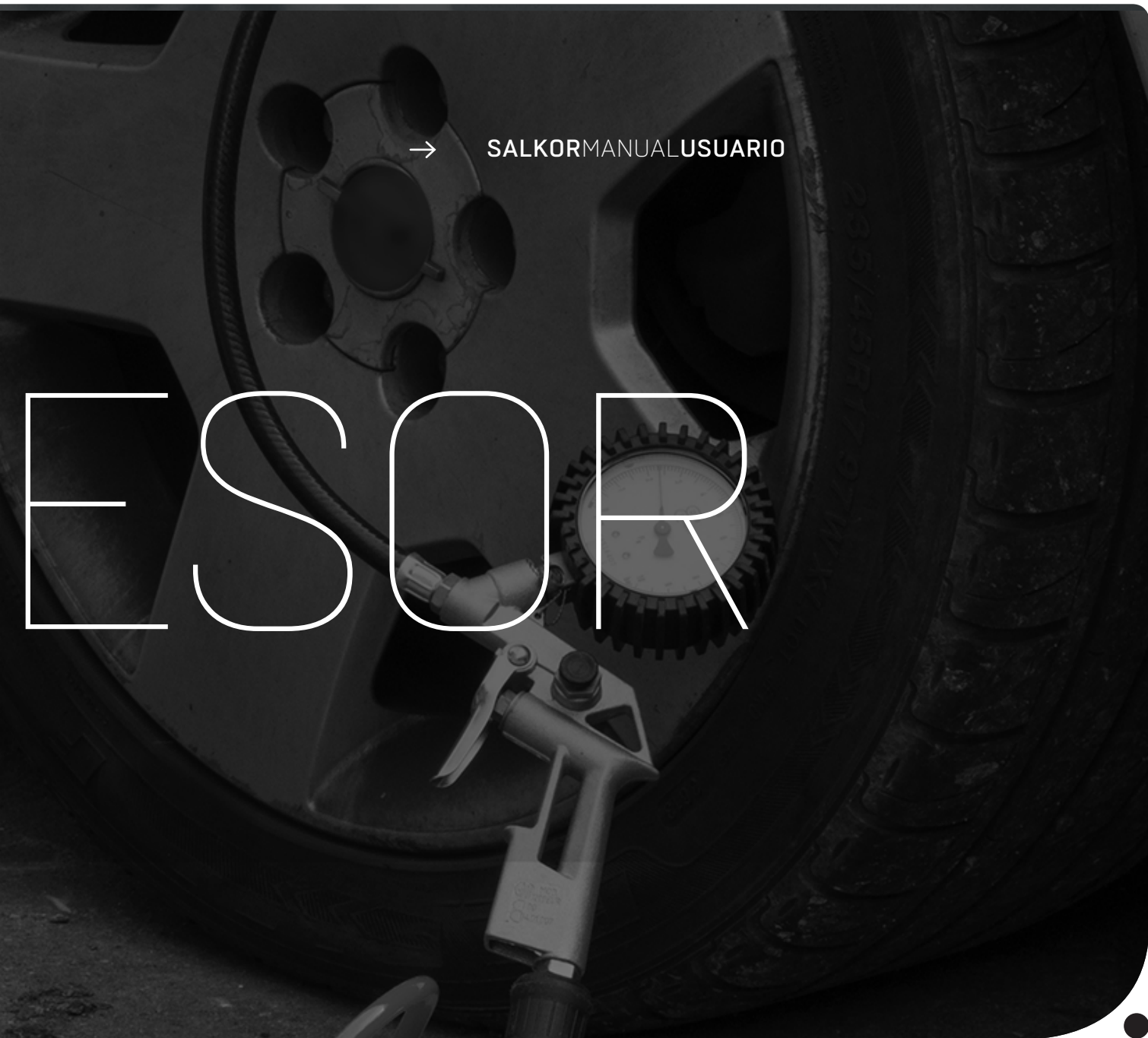


COMPR



SALKORMANUALUSUARIO

ESOR





ÍNDICE

CAPITULO I

Presentación del producto
Importante
Simbología
Reglas de seguridad
Atención
Importante
Normas de seguridad adicionales
Conexión a la línea de alimentación

CAPITULO II

Instrucciones antes del uso
Instalación
Uso
Regulación de presión entregada
Para controlar el suministro de aire a su herramienta
Conexión de la herramienta
Almacenamiento
Mantenimiento
Drenaje de tanque
Cambio de aceite

CAPITULO III

Importante
Garantía
Características Técnicas
Guía Para Identificación Y Solución De Problemas
Despiece

SÍMBOLOS DE SEGURIDAD

	Lea el manual de usuario		Símbolo de alerta seguridad
	Use protección ocular		Riesgo eléctrico
	Use protección auditiva		Corriente alterna
	Use protección respiratoria		Corriente directa
	Use casco de seguridad		Aislación Clase II
	Use botas de seguridad		Terminales de conexión a tierra
	Use guantes de seguridad	RPM	Revoluciones por minuto ⁽⁻¹⁾

PROTECCIÓN DEL MEDIO AMBIENTE



Separación de desechos: Este producto no debe desecharse con la basura doméstica normal. Si llega el momento de reemplazar su producto o este ha dejado de tener utilidad para usted, asegúrese de que se deseché por separado. La separación de desechos de productos usados y embalajes permite que los materiales puedan reciclarse y reutilizarse. La reutilización de materiales reciclados ayuda a evitar la contaminación medioambiental y reduce la demanda de materias primas.

INTRODUCCIÓN

LAS CARACTERÍSTICAS DE SU **HERRAMIENTA** HARÁN QUE SU **TRABAJO** SEA MÁS RÁPIDO Y FÁCIL. **SEGURIDAD, COMODIDAD Y CONFIABILIDAD** FUERON LA PRIORIDAD PARA SU **DISEÑO**, HACIENDO MÁS **FÁCIL** SU **OPERACIÓN** Y MANTENIMIENTO.



ADVERTENCIA

lea atentamente el manual completo antes de intentar usar esta herramienta. Asegúrese de prestar atención a todos los consejos, avisos y las precauciones indicados en el manual.

NORMAS GENERALES



ÁREA DE TRABAJO

Mantenga su área de trabajo limpia y bien iluminada:

Mesas desordenadas y zonas oscuras pueden causar accidentes.

No use la máquina en atmósferas explosivas: aléjese de líquidos inflamables, gases o polvo. Toda herramienta eléctrica genera chispas, las cuales pueden provocar incendios.

Observadores y visitantes deben mantenerse lejos de la máquina mientras la está operando: Las distracciones pueden causarle pérdidas de control.



SEGURIDAD ELÉCTRICA

No exponga la máquina a la lluvia o a condiciones de humedad: La entrada de agua en la máquina dañará su equipo y aumentará el riesgo de una descarga eléctrica accidental.

No abuse del cable de alimentación eléctrica: Nunca use

el cable para mover o transportar la herramienta, nunca tirar del cable para sacarlo del tomacorriente. Mantenga el cable lejos del calor, de hidrocarburos y lubricantes, bordes filosos y/o partes móviles. Haga reemplazar los cables dañados por personal autorizado. Los cables dañados incrementan los riesgos de descarga eléctrica.

Si el cordón de alimentación se daña: deberá ser reemplazado por su representante de Servicio Técnico.

El enchufe de las herramientas debe coincidir con el tomacorriente: No lo modifique por ningún motivo. No utilice adaptadores para herramientas eléctricas que eliminan la toma a tierra. Los enchufes sin modificar y tomacorrientes que encajen correctamente reducen el riesgo de choque eléctrico.

Cuando se utiliza una herramienta eléctrica en el exterior: siempre hágalo con una extensión de cable adecuado para exteriores. Usar de un cable adecuado para exteriores disminuye el riesgo de shock eléctrico.

Toda instalación eléctrica: deberá ser realizada por un electricista calificado y cumplir con la Norma IEC 60364-1



ADVERTENCIA

Evite el contacto de su cuerpo con superficies que puedan realizar descargas a tierra tales como mesas metálicas, tuberías, radiadores, y refrigeradores, ya que estos contactos aumentan sus riesgos de una descarga eléctrica a través de su cuerpo.



SEGURIDAD PERSONAL

Manténgase alerta: mire lo que está haciendo y use el sentido común cuando esté usando la máquina. No use la herramienta cuando esté cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicación. Un momento de distracción mientras está operando la máquina puede tener como resultado una lesión seria.

Vístase correctamente: No use ropa floja o joyería. Recójase el pelo. Mantenga su pelo, vestimenta y guantes lejos de las partes móviles. La ropa suelta, joyería o el pelo largo pueden ser atrapados por las partes móviles.

Evite el arranque accidental: Asegúrese que el interruptor esté en la posición de apagado antes de enchufar la máquina. Llevar la máquina con el dedo en el interruptor de encendido o enchufar máquinas que tengan el interruptor en la posición de encendido aumenta el riesgo de accidentes.

Procure tener siempre control sobre la máquina: No sobre extienda su distancia con la máquina. Utilice calzado y vestimenta de seguridad siempre. Un calzado y vestimenta adecuados permite un mejor control de la herramienta en situaciones inesperadas.

Use el equipo de seguridad específico para la actividad:

a realizar. Siempre use protección ocular y Guantes de seguridad. Máscara para polvo, zapatos de seguridad antideslizantes, casco, y/o protección auditiva, bien colocadas y en buenas condiciones.

Antes de conectar la herramienta a una fuente de

energía: asegúrese que el voltaje de provisión sea el mismo que el mencionado en la etiqueta de la herramienta. Una fuente de potencia diferente que la especificada para la máquina puede ocasionar lesiones serias para el usuario y también puede dañar a la máquina.



USO Y CUIDADO DE LA MÁQUINA

Si Ud. no conoce específicamente las funciones, capacidades y riesgos derivados del uso de su máquina:

lo invitamos a que se contacte con nuestro soporte técnico antes de utilizarla, Ud. Debe primar su seguridad, integridad física y bienestar ante toda situación.

Use mordazas o cualquier otro dispositivo de soporte

para asegurar y apoyar la pieza de trabajo a una plataforma estable: Sostener la pieza de trabajo con las manos o contra su cuerpo es inseguro y puede generar una pérdida de control.

No fuerce la máquina: Use la máquina correcta para la aplicación para cada trabajo. La selección de la máquina correcta realizará mejor y de manera más segura el trabajo para el cual fue diseñada.

No use la máquina si el interruptor de encendido no enciende o apaga: Cualquier máquina que no pueda ser controlada con el interruptor es peligrosa y debe ser reparada.

Desconecte el enchufe de la fuente de energía antes de hacer algún ajuste, cambiar accesorios o guardar la máquina: Estas medidas preventivas reducen el riesgo de que la máquina se encienda accidentalmente.

Almacene las máquinas eléctricas fuera del alcance de los niños y cualquier otra persona que no esté capacitada para su manejo: Las herramientas son peligrosas en manos de usuarios que no están debidamente capacitados para su uso.

Realice el mantenimiento a sus herramientas con atención: Mantenga las herramientas cortantes filosas y limpias. Las herramientas bien mantenidas y con sus filos en buen estado reducen el riesgo de bloqueos y son también más fáciles de controlar.

Verifique que no haya una mala alineación o un bloqueo de partes móviles, partes rotas, vibraciones, sonidos anormales o cualquier otra condición que pueda afectar la normal operación de la máquina: Si hay daños haga reparar la máquina antes de usarla. Muchos accidentes son causados por máquinas con un mantenimiento inadecuado o nulo.

Use solamente accesorios compatibles y recomendados por el fabricante de su modelo: Accesorios que funcionan para una máquina pueden ser peligrosos cuando son usados en otra máquina.

No altere o mal use la máquina: Esta máquina fue construida con precisión. Cualquier alteración o modificación no especificada es un mal uso y puede resultar en una situación de peligro.

Es recomendable que use dispositivos de seguridad eléctrica en la red de alimentación: tal como un interruptor térmico y disyuntor diferencial, protegerán su salud y a su máquina.

Cumplir y respetar todos estos simples detalles harán que usted disfrute de todas las ventajas ofrecidas por su máquina durante mucho tiempo.

REPARACION Y MANTENIMIENTO



REPARACIÓN

La reparación de la herramienta debe ser llevada a cabo **solamente por un personal de reparaciones calificado**. La reparación o el mantenimiento realizado por una persona no calificada puede generar peligro de lesiones. Eventualmente también anulara la cobertura de la Garantía.

Cuando esté reparando la máquina use únicamente partes de reemplazo idénticas. Siga las instrucciones en la sección de mantenimiento de este manual. El uso de partes no autorizadas o la falta en el seguimiento de las instrucciones de mantenimiento pueden ocasionar el riesgo de una descarga eléctrica o lesiones.



ADVERTENCIA

Antes de limpiar o realizar cualquier mantenimiento, la herramienta debe ser desconectada de la fuente de energía. El método de limpieza más efectivo puede ser soplar con aire comprimido seco. Siempre use anteojos protectores cuando esté limpiando la máquina con aire comprimido.



MANTENIMIENTO GENERAL

Antes de cada uso inspeccione su máquina, el interruptor y el cable para ver si están dañados.

Verifique: que no tenga partes dañadas, faltantes o gastadas. Chequee si hay tornillos faltantes, mala alineación o anomalía en las partes móviles, o cualquier otra condición que pueda afectar la operación.

Si ocurre: una vibración anormal o un ruido anormal, apague la máquina inmediatamente y resuelva este problema antes de futuros usos.

Examine frecuentemente: las escobillas (carbones) y los colectores de la herramienta. Su buen estado hace que la herramienta sea segura. Cuando la cantidad de chispas alrededor del colector aumente puede ser necesario el reemplazo de las escobillas (carbones) por personal autorizado.



LIMPIEZA

Mantenga la empuñadura y el mango auxiliar de su máquina limpio, seco y libre de aceite y grasa. Use solamente un limpiador neutro y un paño suave y húmedo para limpiar la máquina. Muchos productos de limpieza del hogar contienen químicos los cuales pueden dañar seriamente el plástico y otras partes aisladas. Las ventilaciones del motor deben ser mantenidas limpias. No intente limpiarla introduciendo objetos punzantes a través de las aberturas.



INFORMACIÓN IMPORTANTE

Cuando se disponga a usar cualquier herramienta:

SIEMPRE utilice el equipamiento de seguridad recomendado, incluidos gafas o visera de seguridad, protectores auditivos y ropa protectora, incluidos los guantes y calzado de seguridad. Utilice una mascarilla o protección respiratoria si la

máquina genera polvo o partículas que puedan permanecer suspendidas en el aire, especialmente cuando está sobre el nivel de su cabeza.

Si tiene dudas: no conecte la herramienta. ASESORESE convenientemente.

La herramienta solo debe utilizarse para su finalidad establecida: Cualquier uso distinto de los mencionados en este manual se considerará un caso de mal uso.

EL USUARIO, y no el fabricante, SERA RESPONSABLE DE CUALQUIER DAÑO O LESION: deterioro, rotura o desgaste prematuro resultante de esos casos de uso inapropiado, incluyendo el mal uso, mantenimiento inadecuado o nulo y cuidados insuficientes.

Para utilizar adecuadamente su herramienta: debe cumplir las regulaciones de seguridad, las indicaciones de montaje y las instrucciones de uso que se incluyen en este Manual. Quienes utilicen una máquina o realicen su mantenimiento deben conocer este manual y estar informados de sus peligros potenciales.

Los niños y las personas débiles NO DEBEN UTILIZAR esta herramienta: Debe supervisarse a los niños en todo momento si están en la zona en la que se está utilizando la herramienta.

También es imprescindible: que cumpla las regulaciones de prevención de accidentes vigentes. Esto es extensible a las

normas generales de seguridad e higiene laboral.

El fabricante no será responsable: de ninguna modificación realizada a la herramienta ni de daños derivados de dichas modificaciones. Ni siquiera cuando la herramienta se utilice según se indica es posible eliminar todos los factores de riesgo residuales. El usuario deberá estar siempre atento y alerta mientras utiliza una máquina.

Antes de utilizar una herramienta: deberá familiarizarse con los comandos y funciones específicas de la misma, de este modo podrá mantener total control durante su funcionamiento.



CABLES DE EXTENSIÓN

Reemplace los cables dañados inmediatamente: El uso de cables dañados puede dar descargas eléctricas, quemar o electrocutar.

Si es necesario un cable de extensión: debe ser usado un cable con el tamaño adecuado de los conductores. La tabla muestra el tamaño correcto para usar, dependiendo en la longitud del cable y el rango de amperaje especificado en

la etiqueta de identificación de la máquina. Si está en duda, use el rango próximo más grande. Siempre use cables de extensión listados en UL y CSA.

220 V		
Rango de amperaje de la herramienta	Longitud del cable / Sección del conductor	
	15 Metros	30 Metros
3~6A. hasta 1300W.	2,00 mm ²	2,50 mm ²
6~8A. hasta 1800W.	2,50 mm ²	3,00 mm ²
8~11A. hasta 2400W.	3,00 mm ²	4,00 mm ²



INSPECCION DE PRE ENSAMBLE

Desembalaje: Remueva el producto de la caja y examínelo cuidadosamente. No deseche el cartón o cualquier material de embalaje hasta que todas las partes sean examinadas. Si la desembalar el producto detecta algún daño derivado del transporte NO LA PONGA EN MARCHA

APLICACIONES GENERALES

Aplicacion

Los compresores de aire estan diseñados para suministrar AIRE COMPRIMIDO, este aire puede ser utilizado en diversas aplicaciones y usos.

Es importante conocer los requerimientos de aire para los consumos asociados a un compresor, se deben tener en cuenta tanto el CAUDAL como la PRESION de trabajo, para seleccionar el modelo de compresor que pueda mantener continuamente estos parametros dentro de la demanda estimada. este detalle es muy importante y permitira que su equipo funcione con condiciones que permitan asegurar larga vida util al conjunto.

Presostato :

Los presostatos vienen configurados desde la fábrica y NO REQUIEREN AJUSTES. La presión de arranque y parada estan configuradas con 40 Lbs de diferencia. Si observa anomalías en su funcionamiento NO INTERVENGA, y lleve su equipo a un centro de Servicio Técnico para que lo recalibren



ATENCIÓN

Recuerde revisar el nivel del lubricante periódicamente, y drenar el deposito de aire.
Para utilizar el aire comprimido para limpiar la unidad, primero desconecte la alimentación eléctrica.

INSTRUCCIONES ANTES DEL USO

Montar el compresor de aire

1. Retire todos los materiales de embalaje y las bolsas de plástico protectoras, las etiquetas de advertencias y seguridad del compresor.
2. Asegúrese de que el filtro de aire esté colocado en el ingreso de aire del cilindro, como se muestra en la figura. El modelo del filtro puede variar segun version .



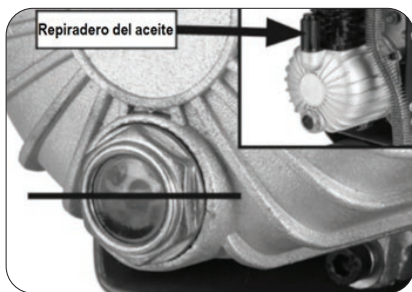
3. Agregue el aceite alcompresor, el aceite monogrado ISO 100 / SAE 30W al carter. Retire el respiradero de aceite (inserto en la figura 3) en la parte superior de la carcasa y agregue aceite en el orificio. El nivel de aceite debe estar en el centro del medidor de aceite como se muestra en la figura

**ATENCIÓN**

En equipos con alimentación TRIFÁSICA recomendamos colocar un dispositivo Guarda Motor, esto protegerá al motor de una eventual falta de una fase, evitando un daño seguro y de costosa reparación

**ATENCIÓN**

por su seguridad antes de relizar todas estas acciones **asegurese** de que el equipo **no está conectado a la red eléctrica**, evite accidentes.

**PRECAUCION**

ESTA MÁQUINA NUNCA DEBE FUNCIONAR SIN ACEITE. El aceite proporciona lubricación a los aros, pistón, cilindro y demás componentes del cabezal, que producen aire comprimido. Si no hay un flujo de aceite adecuado, pueden producirse graves daños en las piezas móviles internas. Verifique el nivel de aceite con frecuencia y cambie el aceite cada 3 meses, aunque no haya usado el compresor.

INSTALACIÓN

Cuando se determine dónde instalar el compresor de aire en el taller o cuando se lleve el compresor de aire a un lugar de trabajo, una consideración importante, es el acceso a una fuente de alimentación adecuada.

Coloque el compresor sobre una superficie sólida y nivelada. Asegúrese de que las mangueras conectadas a el compresor no tengan restricciones de movimiento y no estén expuestas a algún tipo de daño o rotura.

USO

1. Coloque el compresor sobre una superficie sólida con acceso a una fuente de alimentación. NO opere el compresor en un ambiente donde haya humos o gases explosivos, inflamables o cáusticos.
2. Asegúrese de que el interruptor del compresor esté en la posición de APAGADO (El interruptor con la tapa roja que se muestra en la Figura 4) antes de conectarla a la fuente de alimentación.



4. Figura Interruptor AUTOMATICO/APAGADO. (puede variar según versión)

3. Verifique que el nivel de aceite tenga el nivel recomendado, (a la mitad del visor).

4. Conecte el compresor a la fuente de alimentación.

5. En el primer uso deje abierta la válvula de drenaje, coloque el interruptor en la posición AUTO y deje que el compresor funcione durante 5 minutos antes de completar el paso 6.

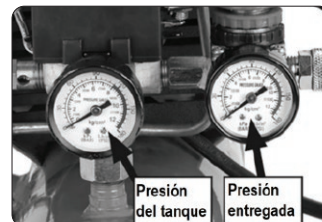
Nota: siempre que el compresor no haya funcionado durante periodos prolongados, déjelo funcionar con la válvula de drenaje abierta durante 3 minutos para drenar completamente el depósito de aire y lubricar completamente el motor.

6. Cierre la válvula de drenaje (Figura 5) para permitir que el tanque acumule presión.



7. Verifique el manómetro del tanque (Figura 6) para ver si la presión del tanque suba a aproximadamente 115 PSI (alrededor de 8 BAR), luego se apagará automáticamente.

Nota: Si el compresor no se apaga automáticamente a 115 PSI, apague el interruptor de AUTOMATICO / APAGADO antes de que la presión alcance la presión máxima.



Regulación de presión entregada

La presión del tanque se muestra en el manómetro izquierdo, y el aire que debe suministrarse a la herramienta (presión entregada) se muestra en el manómetro derecho, que se muestra en la Figura 6.

La herramienta neumática que se conecta al compresor de aire debe tener una presión de funcionamiento prefijado. Establezca la presión que se entregará a la herramienta de acuerdo con el nivel requerido de la herramienta.

Para controlar el suministro de aire a su herramienta

1. Ajuste la perilla de control para la presión de salida del aire, que se muestra en la Figura 7, para configurar la presión que se entregará a su herramienta. Gire la perilla hacia la derecha para aumentar la presión o hacia la izquierda para disminuir la presión.



2. cuando tenga la presión correcta seleccionada, Gire el anillo de bloqueo que se muestra en la Figura 7 contra la parte inferior de la perilla de control de aire para evitar cambios en la presión de aire.

Conexión de herramientas

Al elegir herramientas neumáticas, tenga en cuenta EL CAUDAL , que es la cantidad de aire utilizado (en Litros/minuto, pies cúbicos por minuto o CFM) de cada herramienta. La mayoría de las herramientas neumáticas tendrán un requisito de aire establecido en términos de CFM específico a una presión específica.

Las herramientas neumáticas operadas con un volumen de aire insuficiente no realizarán su función satisfactoriamente y harán que el compresor funcione continuamente.

Cuando un compresor funciona continuamente, puede sobrecalentarse, causando daños al compresor y la posibilidad de un incendio. Este compresor está equipado con protección térmica dentro del motor (solo en motores monofásicos) .

Si el compresor se sobrecalienta, el motor se apagará automáticamente hasta que se enfríe.

1. Siga las instrucciones de arranque del compresor anteriormente descritas.

2. Conecte la herramienta a una manguera de aire de buena calidad que sea lo suficientemente larga para llegar desde el punto de uso hasta el compresor.

3. Conecte una línea de aire con un enchufe de 1/4"NPT al acoplador de conexión rápida en el compresor de aire que se muestra en la Figura 8.

Nota: Hay muchos estilos de acoplesde conexión rápida NPT de 1/4". Si el acople de conexión rápida incluido con el compresor no encaja en el enchufe de su manguera de aire, compre un juego adecuado en su ferretería local.



ADVERTENCIA

Estos compresores de aire están diseñados específicamente para el funcionamiento de herramientas neumáticas. NO modifique, o use esta máquina para cualquier otro propósito. Las modificaciones o el uso inadecuado de esta herramienta anularán la garantía. Si está confundido acerca de algún aspecto de esta máquina, NO la use hasta que sus preguntas hayan sido respondidas. Pueden producirse lesiones personales graves.

ALMACENAMIENTO

Cuando almacene su compresor, siga las siguientes pautas:

1.Posicione el interruptor del compresor a la posición APAGADO.

2. Desenchufe el compresor.

3. Gire el regulador hacia la izquierda para ajustar la presión de la línea a cero.

4. Utilice una herramienta neumática para vaciar la presión de aire en la manguera, luego retire la manguera de aire y la herramienta.

5. Drene el agua del tanque como se describió anteriormente. Deje la válvula abierta hasta el próximo uso. Nota: drenar el aire del tanque puede ser ruidoso. Use protección para los oídos cuando drene el tanque. También saldrá líquido condensado que deberá contener en algún recipiente para descartar luego

6. Almacene el compresor en su posición normal de funcionamiento en un área fresca y al resguardo de las inclemencias climáticas.



ADVERTENCIA

El agua se condensará dentro del tanque del compresor. El agua que quededentro del tanque puede causar que el tanque se debilite y se corra, lo que aumenta el riesgo de ruptura del tanque.



ADVERTENCIA

Siempre desconecte la manguera de aire de las herramientas neumáticas cuando no esté en uso. Durante el mantenimiento, una herramienta conectada a la manguera de aire puede operar accidentalmente, causando lesiones personales graves.

MANTENIMIENTO

Para obtener un rendimiento óptimo de su máquina, siga este programa de mantenimiento:

Diario

1. Verifique el nivel de aceite. Use el medidor para asegurarse de que el compresor posea el nivel de aceite adecuado.
2. Compruebe si hay cables desgastados o dañados
3. Verifique cualquier otra condición que pueda dificultar el funcionamiento seguro de la máquina.
4. Cuando termine de usar el compresor, drene la condensación de agua del tanque como se indicó anteriormente, y deje la válvula de drenaje abierta hasta el próximo uso.

Semanal

1. Elimine la suciedad y el polvo del filtro de aire (Figura 9), luego vuelva a instalarlo. La forma del filtro puede variar según version.



2. Compruebe si hay pernos, tornillos o tuercas sueltas o flojas de ser necesario reajústelas
3. Limpie toda la suciedad y el polvo de la culata, el motor, el ventilador, las líneas de aire, el tubo de llenado del tanque, los acoples y el bastidor. La suciedad puede llevar a un sobrecalentamiento.

4. Revise las líneas de aire y los conectores para asegurarse de que estén en buenas condiciones.
5. Tire del anillo de la válvula de seguridad para asegurarse de que funciona correctamente.

Nota: se producirá una fuerte descarga de aire al hacerlo, esto es NORMAL y significa que funciona correctamente, vuelva a su posición original una vez finalizada la descarga.



ADVERTENCIA

El compresor de aire se encenderá automáticamente cuando esté configurado en AUTOMATICO. Al realizar el mantenimiento, asegúrese de que el interruptor AUTOMATICO / APAGADO esté en la posición APAGADO, que el compresor esté desenchufado y que la presión de aire haya salido del tanque.

Mensual

Después de las primeras 50 horas de trabajo o 30 días, realice el siguiente mantenimiento:

1. Cambie el aceite del carter del compresor de aire como se describe en el presente manual.

Trimestral

Después de 300 horas de trabajo o 3 meses, realice el siguiente mantenimiento:

1. Cambie el aceite en la bomba del compresor de aire como se describe en el presente manual
2. Revise si hay fugas de aire y corrija según sea necesario.

DRENAJE DEL TANQUE

Puede acumularse algo de agua en el tanque dependiendo del uso y la humedad relativa ambiente. Drene el agua del tanque diariamente para aumentar la vida útil del compresor y las herramientas neumáticas.

Drenar el tanque

1. Deje el tanque presurizado y abra la válvula de drenaje, que se muestra en la Figura 10, para drenar el agua del tanque.



Válvula de presión de seguridad

La válvula de seguridad de sobrepresión evita daños en el tanque al liberar presión cuando el tanque alcanza su capacidad máxima.

Compruebe la válvula de seguridad de sobrepresión

1. Localice la válvula de seguridad de presión que se muestra en la Figura 11.



2. Limpie la suciedad o el polvo de la válvula de seguridad de sobrepresión.
3. Tire del anillo metálico en la parte superior de la válvula de seguridad para asegurarse de que la válvula libere aire. La válvula de seguridad de sobrepresión debe reemplazarse si no se puede jalar, o si tiene fugas después de liberar la presión.

Nota: La válvula de seguridad está preconfigurada para liberar aire si el tanque excede su presión máxima. NO intente ajustar el seteo de presión de la válvula de seguridad.

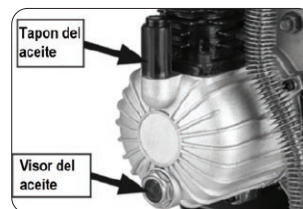
NUNCA bloquee el sistema de la válvula, RIESGO DE ACCIDENTE GRAVE, si la válvula actúa frecuentemente haga revisar su unidad en un Servicio técnico Autorizado

CAMBIO DE ACEITE

Cambie el aceite en la bomba del compresor de aire después de las primeras 50 horas o 30 días de uso; y cada 300 horas, o 3 meses después del primer cambio de aceite. Utilice aceite para compresores o aceite monogrado ISO 100 / SAE 30W.

Cambio de aceite - Procedimiento

1. Desenchufe el compresor de aire y drene todo el aire del tanque.
2. Coloque un recipiente para recoger el aceite debajo del visor de aceite.
3. localice el tapón lateral del Carter para reemplazar el aceite y con una llave de tubo quitarlo ,segun Figura 12.



4. Incline el compresor para drenar todo el aceite, de ser necesario.
5. Vuelva a colocar el tapón lateral para salida del aceite y luego retire el tapón/respirador del depósito de aceite que se muestra en la Figura 12.
6. Llene el carter con aceite hasta que el nivel de aceite este en el centro del visor de aceite, luego vuelva a colocar el tapón de aceite. El nivel correcto es AL CENTRO del VISOR, no se exceda de ese nivel.

ATENCIÓN



El PROTECTOR térmico del motor esta ubicado sobre el cárter, si por una sobrecarga eléctrica se activa deberá presionar el BOTON ROJO nuevamente para armar el fusible térmico. (en modelos monofasicos) Si se repite la falla VERIFIQUE la alimentación eléctrica y deje descansar el equipo por unos minutos.



ATENCIÓN

Recomendamos el uso de un FILTRO REGULADOR LUBRICADOR (FRLH6000 de SALKOR) para que el suministro de aire a sus herramientas sea de buena calidad. Estos dispositivos ofrecen aire filtrado y con el lubricante adecuado una optima vida util de sus herramientas

ENEMIGOS DEL COMPRESOR

* Temperatura demasiado elevada en el cabezal: Hace que las partes mecánicas se dilaten más de la cuenta hasta deteriorarse

* Baja tensión: No permite que le llegue al motor la corriente eléctrica adecuada, para que trabaje normalmente

* Acumulación excesiva de agua en el tanque: Purgar el tanque periódicamente para evitar la corrosión.

* Falta de mantenimiento adecuado: El mantenimiento adecuado asegura una larga vida útil del equipo. Limpiar filtro de aire y purgar el tanque periódicamente.

REPARACIÓN

- La reparación de la herramienta debe ser llevada a cabo solamente por un personal de reparaciones calificado. La reparación o el mantenimiento realizado por una persona no calificada genera peligro de accidentes.

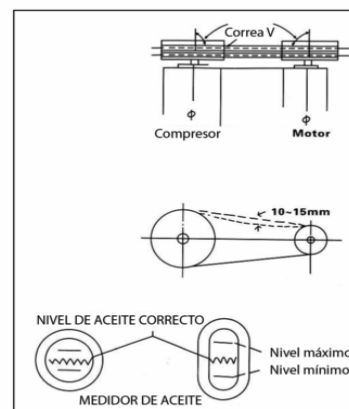
- Cuando esté reparando la máquina use únicamente partes de reemplazo idénticas. Siga las instrucciones en la sección de mantenimiento de este manual. El uso de partes no autorizadas o la falta en el seguimiento de las instrucciones de mantenimiento pueden ocasionar el riesgo de una descarga eléctrica o accidente personal.

- Todos los compresores son probados en fábrica, cualquier modificación debe ser realizada solo por un servicio técnico autorizado. De lo contrario, se anulara la garantía del producto.
- Coloque el compresor en un lugar iluminado donde sea cómodo el control del nivel de aceite y su reemplazo.
- cualquier compresor puede ser ubicado cerca de una pared, conservando una distancia mínima de 30cm aproximadamente, para permitir el correcta refrigeración del equipo y sus componentes.

Modelos con accionamiento por CORREAS

Ajuste y control correas y alineación de las poleas.

- Instalar las correas según se muestra en la imagen 1. Verificando la correcta alineación de ambas poleas
- Ajuste de la tensión de la correa: La correa debe mantener una holgura de entre 10 a 15mm cuando se presiona en el centro, como indica la imagen 2. No sobre ajuste, ya que eso desgastara prematuramente a las correas, y tampoco demasiado flojas pues tenderán a patinar sobre las poleas, también desgastándolas anticipadamente
- Agregado de aceite (imagen 3): Colocar el lubricante de modo que se vea en el centro del ojo de inspección de nivel. No sobre llenar: el nivel de aceite excesivo provocara , entre otras cosas, que el lubricante sea expulsado por la válvula de venteo que tiene el tapón de trabajo del compresor, ya que en la parte baja del cárter y debido al movimiento de los pistones también hay mucha presión de aire.



GUÍA RÁPIDA

IDENTIFICACION Y SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

SINTOMAS	CAUSAS PROBABLES	ACCIONES CORRECTIVAS
El motor no arranca	• Tanque ya presurizado • El interruptor de sobrecarga térmica se ha disparado • Baja tensión • Cortocircuito en el motor o cable, o conexiones sueltas • Fusibles o disyuntores incorrectos en la línea eléctrica • El interruptor de presión está roto	• El motor no arrancará si el tanque está completamente presurizado • Espere a que el motor se enfríe • Verifique que la línea eléctrica tenga el voltaje adecuado • Inspeccione todas las conexiones del motor en busca de terminales sueltos o en cortocircuito o aislamiento desgastado. • Instale los fusibles o disyuntores correctos • Reemplace el interruptor de presión
El motor no entrega la potencia requerida	• Línea eléctrica sobrecargada con luces, electrodomésticos y otros motores. • Cables o circuitos de tamaño insuficiente demasiado largos.	• Reduzca el consumo en la línea eléctrica • Aumente la sección de los cables o reduzca la longitud del circuito
El motor se sobrecalienta y la protección por sobrecarga térmica apaga el motor (en monofásicos)	• Aletas del cilindro de enfriamiento sucio. • Filtro de aire obstruido. • El compresor está funcionando demasiado tiempo sin descanso. • Circulación disminuida de aire a través del motor.	• Limpie las aletas del cilindro y el área del motor. • Inspeccione y limpie el filtro de aire. • No utilice herramientas neumáticas con necesidades de CFM que excedan la clasificación de CFM del compresor. • Limpie el motor para proporcionar una circulación de aire normal.
Ruido repetitivo fuerte en la máquina	• Los tornillos o las chaveta de la polea faltan o están flojos. • El ventilador del motor está golpeando la tapa.	• Inspeccione las llaves y los tornillos de fijación. Reemplace o apriete si es necesario. • Ajuste la posición de montaje de la carcasa del ventilador, apriete el ventilador o acomode la cubierta del ventilador.
Baja presión en la herramienta	• Regulador de presión. • Fugas de aire en las mangueras • Regulador de presión en mal estado • El interruptor de presión apaga el motor demasiado pronto	• Ajuste el regulador de presión, si no hay mejoras, inspeccione el regulador para detectar fugas o reemplácelo. • Revise las mangueras de aire y todas las conexiones en busca de fugas y reparelas. • Reemplace el regulador de presión. • Ajuste el interruptor de presión.
Baja presión en el tanque, o la presión del tanque cae después del uso	• Fugas de aire en tanque o tuberías de suministro	• Revise el tanque de aire, las tuberías y todas las conexiones en busca de fugas

DATOS TÉCNICOS

COMPRESORES DE AIRE

MODELO	CE 710/220/50	CE 825/220/M/50/4	CTP2505500	CTP3007500
SEGMENTO	PROFESIONAL	PROFESIONAL	PROFESIONAL	PROFESIONAL
ACCIONAMIENTO	DIRECTO	POR CORREAS	POR CORREAS	POR CORREAS
CANTIDAD DE CILINDROS	2	3	2	2
VOLTAGE	220V	220V	380V	380V
FRECUENCIA	50HZ	50HZ	50HZ	50HZ
POTENCIA	2200 W	3000 W	4000 W	5500 W
POTENCIA	3 HP	4 HP	5.5 HP	7.5 HP
BOBINADO MOTOR	ALUMINIO	COBRE	COBRE	COBRE
AISLACION	CLASE I	CLASE I	CLASE I	CLASE I
PRESION MAXIMA	8 BAR	8 BAR	12.5 BAR	12.5 BAR
RPM MOTOR	2850	2850	2850	2850
RPM CABEZAL	2850	940	920	920
CAPACIDAD TANQUE	100 LT	250 LT	250 LT	300 LT
CAUDAL MAXIMO	300 LT/MIN	450 LT/MIN	430 LT/MIN	480 LT/MIN
PESO	43KG	130 KG	157 KG	180 KG
ACCESORIOS	RUEDAS + FILTRO DE AIRE	RUEDAS + FILTRO DE AIRE	RUEDAS + FILTRO DE AIRE	RUEDAS + FILTRO DE AIRE
GARANTIA	12 MESES	12 MESES	12 MESES	12 MESES

LISTADO DE PARTES

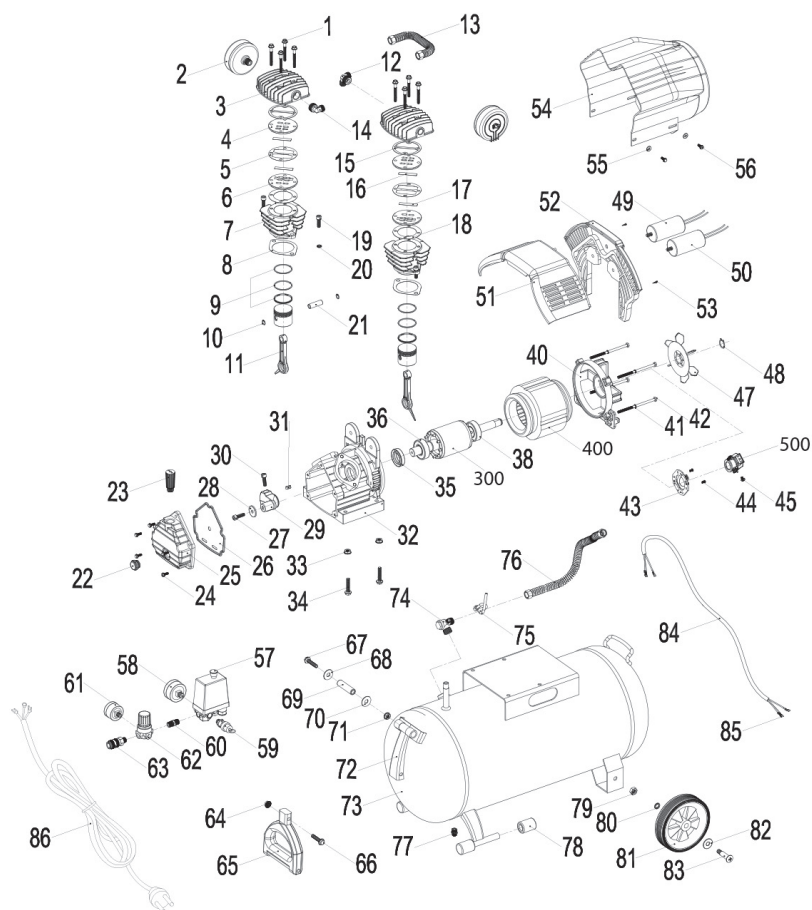
COMPRESOR DE AIRE · CE 710/220/50

POS	CÓDIGO	ITEM
1	CE710R1001	BULON
2	CE710R1002	FILTRO DE AIRE
3	CE710R1003	CABEZAL DE CILINDRO
4	CE710R1004	PLACA
5	CE710R1005	JUNTA
6	CE710R1006	PLACA
7	CE710R1007	CILINDRO
8	CE710R1008	JUNTA
9	CE710R1009	ANILLO
10	CE710R1010	ANILLO
11	CE710R1011	VARILLA CONECTORA
12	CE710R1012	ESCAPE
13	CE710R1013	TUBO
14	CE710R1014	CODO
15	CE710R1015	JUNTA
16	CE710R1016	VALVULA ESCAPE
17	CE710R1017	VALVULA ADMISION
18	CE710R1018	JUNTA DE VALVULAS
19	CE710R1019	BULON
20	CE710R1020	ARANDELA
21	CE710R1021	PERNO
22	CE710R1022	MEDIDOR DE ACEITE
23	CE710R1023	TUBO RESPIRADOR
24	CE710R1024	BULON
25	CE710R1025	COBERTOR LATERAL
26	CE710R1026	PLACA DE ACEITE
27	CE710R1027	BULON
28	CE710R1028	ARANDELA
29	CE710R1029	CIGÜEÑAL
30	CE710R1030	BULON
31	CE710R1031	CHAVETA

POS	CÓDIGO	ITEM
32	CE710R1032	CARTER
33	CE710R1033	TUERCA
34	CE710R1034	BULON
35	CE710R1035	SELLO
36	CE710R1036	RODAMIENTO
300	CE710R1300	INDUCIDO
38	CE710R1038	RODAMIENTO
400	CE710R1400	CAMPO
40	CE710R1040	SOPORTE
41	CE710R1041	ARANDELA
42	CE710R1042	BULON
43	CE710R1043	PLACA
44	CE710R1044	BULON
45	CE710R1045	BULON
500	CE710R1500	INTERRUPTOR
47	CE710R1047	TURBINA
48	CE710R1048	RESORTE
49	CE710R1049	CAPACITOR TRABAJO
50	CE710R1050	CAPACITOR ARRANQUE
51	CE710R1051	TAPA DE MOTOR
52	CE710R1052	SOPORTE TAPA DE MOTOR
53	CE710R1053	TORNILLO
54	CE710R1054	COBERTOR
55	CE710R1055	ARANDELA
56	CE710R1056	BULON
57	CE710R1057	INTERRUPTOR DE PRESION
58	CE710R1058	MANOMETRO
59	CE710R1059	VALVULA DE SEGURIDAD
60	CE710R1060	CONECTOR
61	CE710R1061	MANOMETRO
62	CE710R1062	VALVULA REGULADORA

POS	CÓDIGO	ITEM
63	CE710R1063	CONECTOR RAPIDO
64	CE710R1064	TUERCA
65	CE710R1065	MANGO
66	CE710R1066	BULON
67	CE710R1067	BULON
68	CE710R1068	ARANDELA
69	CE710R1069	PERNO
70	CE710R1070	ARANDELA
71	CE710R1071	TUERCA
72	CE710R1072	MANGO
73	CE710R1073	TANQUE
74	CE710R1074	VALVULA DE RETENCION
75	CE710R1075	TUBO DE DESCARGA
76	CE710R1076	TUBO DE SALIDA
77	CE710R1077	VALVULA DE DRENAJE
78	CE710R1078	PIE DE GOMA
79	CE710R1079	TUERCA
80	CE710R1080	ARANDELA
81	CE710R1081	RUEDA
82	CE710R1082	ARANDELA
83	CE710R1083	EJE
84	CE710R1084	CABLE
85	CE710R1085	TERMINAL
86	CE710R1086	CABLE ALIMENTACION

DESPIECE COMPRESOR DE AIRE · CE 710/220/50



LISTADO DE PARTES

COMPRESOR DE AIRE · CE 825/220/M/50/4

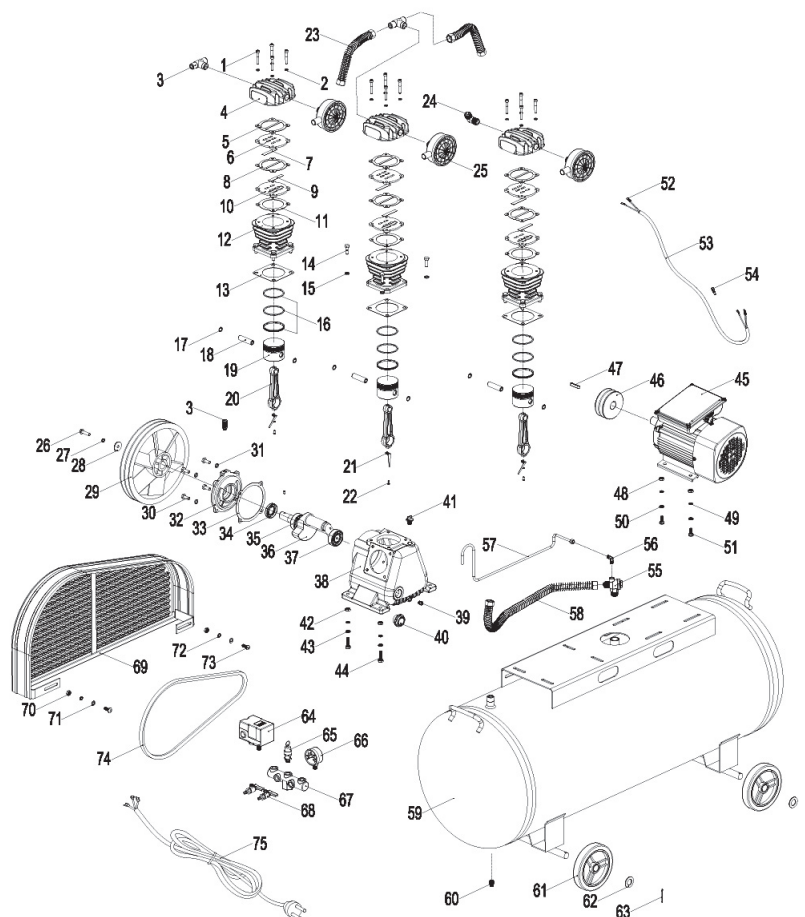
POS	CÓDIGO	ITEM
1	CE825-4R1001	BULÓN
2	CE825-4R1002	ARANDELA
3	CE825-4R1003	ORIFICIOS CONECTORES
4	CE825-4R1004	CABEZAL DE CILINDRO
5	CE825-4R1005	JUNTA
6	CE825-4R1006	PLACA
7	CE825-4R1007	HOJA
8	CE825-4R1008	JUNTA
9	CE825-4R1009	HOJA
10	CE825-4R1010	PLACA
11	CE825-4R1011	JUNTA
12	CE825-4R1012	CILINDRO
13	CE825-4R1013	JUNTA
14	CE825-4R1014	BULÓN
15	CE825-4R1015	ARANDELA
16	CE825-4R1016	ANILLO
17	CE825-4R1017	RESORTE
18	CE825-4R1018	PERNO
19	CE825-4R1019	PISTÓN
20	CE825-4R1020	VARILLA CONECTORA
21	CE825-4R1021	AGUJA DE ACEITE
22	CE825-4R1022	BULÓN
23	CE825-4R1023	TUBO CONECTOR
24	CE825-4R1024	CODO
25	CE825-4R1025	FILTRO DE AIRE
26	CE825-4R1026	BULÓN
27	CE825-4R1027	ARANDELA
28	CE825-4R1028	ARANDELA
29	CE825-4R1029	POLEA
30	CE825-4R1030	BULÓN
31	CE825-4R1031	ARANDELA

POS	CÓDIGO	ITEM
32	CE825-4R1032	COBERTOR FRONTAL
33	CE825-4R1033	JUNTA
34	CE825-4R1034	SELLO DE ACEITE
35	CE825-4R1035	RODAMIENTO
36	CE825-4R1036	CIGÜEÑAL
300	CE825-4R1300	RODAMIENTO
38	CE825-4R1038	CAJA DE CIGÜEÑAL
400	CE825-4R1400	BULÓN
40	CE825-4R1040	MEDIDOR DE ACEITE
41	CE825-4R1041	TAPÓN DE ACEITE
42	CE825-4R1042	TUERCA
43	CE825-4R1043	ARANDELA
44	CE825-4R1044	BULÓN
45	CE825-4R1045	MOTOR
500	CE825-4R1500	POLEA
47	CE825-4R1047	PERNO
48	CE825-4R1048	TUERCA
49	CE825-4R1049	ARANDELA
50	CE825-4R1050	ARANDELA
51	CE825-4R1051	BULÓN
52	CE825-4R1052	TERMINAL
53	CE825-4R1053	CABLE
54	CE825-4R1054	AISLANTE
55	CE825-4R1055	VÁLVULA DE RETENCIÓN
56	CE825-4R1056	CODO
57	CE825-4R1057	TUBO DE DESCARGA
58	CE825-4R1058	TUBO DE ESCAPE
59	CE825-4R1059	TANQUE DE AIRE
60	CE825-4R1060	VÁLVULA DE DRENAJE
61	CE825-4R1061	RUEDA
62	CE825-4R1062	ARANDELA

POS	CÓDIGO	ITEM
63	CE825-4R1063	PERNO
64	CE825-4R1064	INTERRUPTOR DE PRESIÓN
65	CE825-4R1065	VÁLVULA DE SEGURIDAD
66	CE825-4R1066	MEDIDOR DE PRESIÓN
67	CE825-4R1067	GRIFO DE AIRE
68	CE825-4R1068	VÁLVULA
69	CE825-4R1069	RED DE SEGURIDAD
70	CE825-4R1070	TUERCA
71	CE825-4R1071	ARANDELA
72	CE825-4R1072	ARANDELA
73	CE825-4R1073	BULÓN
74	CE825-4R1074	CORREA
75	CE825-4R1075	ENCHUFE

DESPIECE

COMPRESOR DE AIRE · CE 825/220/M/50/4



LISTADO DE PARTES

COMPRESOR DE AIRE · CTP2505500

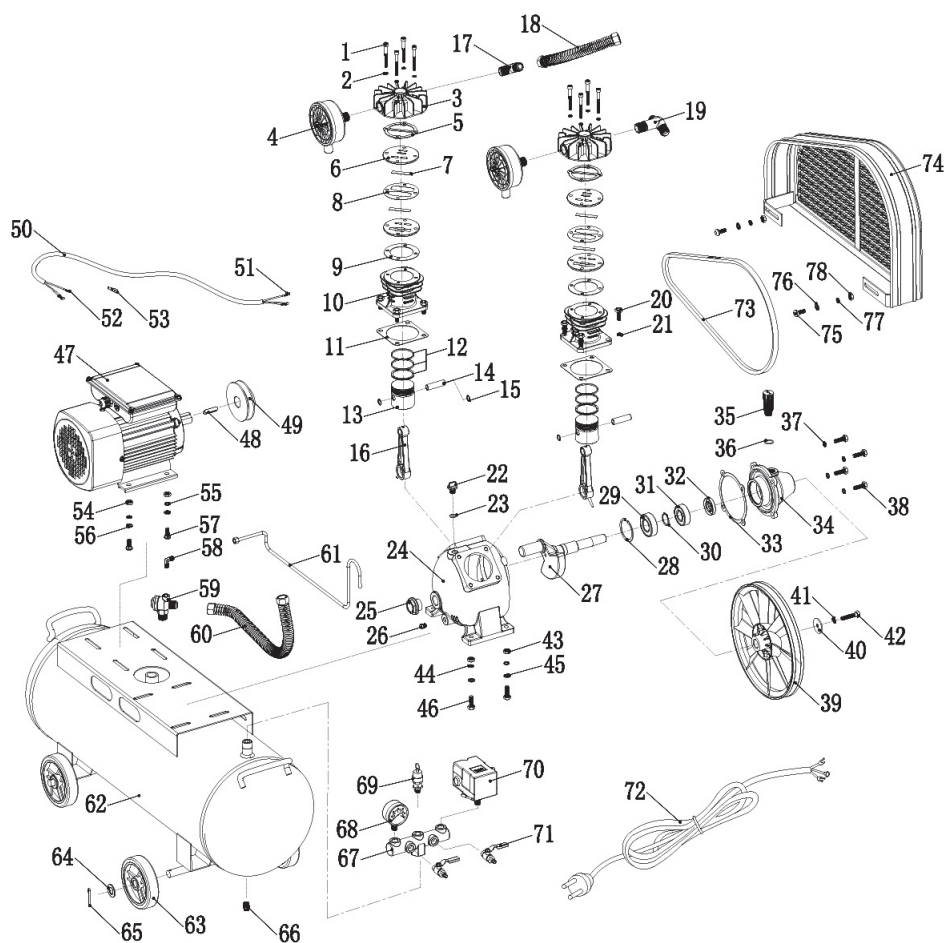
POS	CÓDIGO	ITEM
1	CTP250R1001	BULON
2	CTP250R1002	FILTRO DEL AIRE
3	CTP250R1003	TAPA DE CILINDRO
4	CTP250R1004	CODO
5	CTP250R1005	JUNTA DE TAPA DE CILINDRO
6	CTP250R1006	TRONILLO
7	CTP250R1007	ARANDELA DE PRESION
8	CTP250R1008	ARANDELA PLANA
9	CTP250R1009	VALVULA LIMITADORA
10	CTP250R1010	VALVULA DE RETENCION
11	CTP250R1011	PLACA DE VALVULA
12	CTP250R1012	PERNO DE POSICION
13	CTP250R1013	VALVULA DE INGRESO
14	CTP250R1014	JUNTA DE PLACA DE VALVULA
15	CTP250R1015	CILINDRO
16	CTP250R1016	JUNTA DE CILINDRO
17	CTP250R1017	PISTON
18	CTP250R1018	ARO DE PISTON
19	CTP250R1019	SELLO DE ACEITE
20	CTP250R1020	PERNO DE PISTON
21	CTP250R1021	SEGURO DE PERNO DE PISTON
22	CTP250R1022	BIELA
23	CTP250R1023	CIGÜEÑAL
24	CTP250R1024	TORNILLO
25	CTP250R1025	RESPIRADERO
26	CTP250R1026	TRONILLO
27	CTP250R1027	INDICADOR DE ACEITE
28	CTP250R1028	RETEN
29	CTP250R1029	TAPA DE CARTER

POS	CÓDIGO	ITEM
30	CTP250R1030	JUNTA DE TAPA
31	CTP250R1031	JUNTA
32	CTP250R1032	CARTER
33	CTP250R1033	TUERCA
34	CTP250R1034	BULON
35	CTP250R1035	TORNILLO
36	CTP250R1036	MANGO
300	CTP250R1300	TUERCA
38	CTP250R1038	CAPACITOR
400	CTP250R1400	VAINA
40	CTP250R1040	RODAMIENTO 204
41	CTP250R1041	ROTOR
42	CTP250R1042	RODAMIENTO 202
43	CTP250R1043	ESTATOR
44	CTP250R1044	ESPACIADOR
45	CTP250R1045	CUBIERTA DE MOTOR
500	CTP250R1500	VENTILADOR
47	CTP250R1047	SEGURO SEGER
48	CTP250R1048	ARANDELA DE PRESION
49	CTP250R1049	BOLUN
50	CTP250R1050	TRONILO
51	CTP250R1051	CUBIERTAD E VENTILADOR
52	CTP250R1052	BULON
53	CTP250R1053	TAPON DE ACEITE
54	CTP250R1054	VALVULA DE ALIVIO
55	CTP250R1055	VALVULA DE SEGURIDAD
56	CTP250R1056	MEDIDOR DE PRESIÓN Y50
57	CTP250R1057	CONECTOR
58	CTP250R1058	MEDIDOR DE PRESIÓN Y40
59	CTP250R1059	CONECTOR RAPIDO
60	CTP250R1060	REGULADOR

POS	CÓDIGO	ITEM
61	CTP250R1061	PRESOSTATO
62	CTP250R1062	TUERCA
63	CTP250R1063	TUBERIA DE ALTA PRESION
64	CTP250R1064	TUBO DE DESCARGA
65	CTP250R1065	TUERCA
66	CTP250R1066	TUERCA
67	CTP250R1067	ARANDELA PLANA
68	CTP250R1068	PIE
69	CTP250R1069	BULON
70	CTP250R1070	VALVULA DE RETENCION
71	CTP250R1071	TANQUE
72	CTP250R1072	VALVULA DE PURGA
73	CTP250R1073	RUEDA
74	CTP250R1074	SEGURO SEGER
75	CTP250R1075	CABLE

DESPIECE

COMPRESOR DE AIRE · CTP2505500



LISTADO DE PARTES

COMPRESOR DE AIRE · CTP3007500

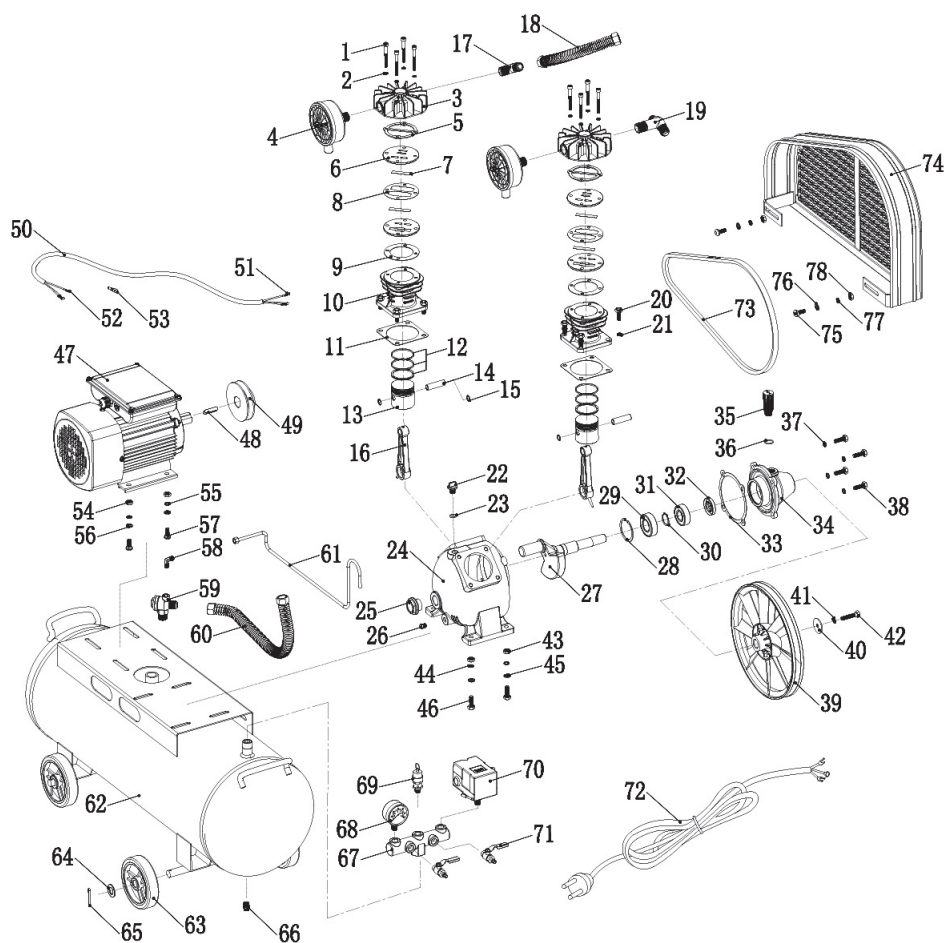
POS	CÓDIGO	ITEM
1	CTP300R1001	BULON
2	CTP300R1002	FILTRO DEL AIRE
3	CTP300R1003	TAPA DE CILINDRO
4	CTP300R1004	CODO
5	CTP300R1005	JUNTA DE TAPA DE CILINDRO
6	CTP300R1006	TRONILLO
7	CTP300R1007	ARANDELA DE PRESION
8	CTP300R1008	ARANDELA PLANA
9	CTP300R1009	VALVULA LIMITADORA
10	CTP300R1010	VALVULA DE RETENCION
11	CTP300R1011	PLACA DE VALVULA
12	CTP300R1012	PERNO DE POSICION
13	CTP300R1013	VALVULA DE INGRESO
14	CTP300R1014	JUNTA DE PLACA DE VALVULA
15	CTP300R1015	CILINDRO
16	CTP300R1016	JUNTA DE CILINDRO
17	CTP300R1017	PISTON
18	CTP300R1018	ARO DE PISTON
19	CTP300R1019	SELLO DE ACEITE
20	CTP300R1020	PERNO DE PISTON
21	CTP300R1021	SEGURO DE PERNO DE PISTON
22	CTP300R1022	BIELA
23	CTP300R1023	CIGÜEÑAL
24	CTP300R1024	TORNILLO
25	CTP300R1025	RESPIRADERO
26	CTP300R1026	TRONILLO
27	CTP300R1027	INDICADOR DE ACEITE
28	CTP300R1028	RETEN

POS	CÓDIGO	ITEM
29	CTP300R1029	TAPA DE CARTER
30	CTP300R1030	JUNTA DE TAPA
31	CTP300R1031	JUNTA
32	CTP300R1032	CARTER
33	CTP300R1033	TUERCA
34	CTP300R1034	BULON
35	CTP300R1035	TORNILLO
36	CTP300R1036	MANGO
300	CTP300R1300	TUERCA
38	CTP300R1038	CAPACITOR
400	CTP300R1400	VAINA
40	CTP300R1040	RODAMIENTO 204
41	CTP300R1041	ROTOR
42	CTP300R1042	RODAMIENTO 202
43	CTP300R1043	ESTATOR
44	CTP300R1044	ESPACIADOR
45	CTP300R1045	CUBIERTA DE MOTOR
500	CTP300R1500	VENTILADOR
47	CTP300R1047	SEGURO SEGER
48	CTP300R1048	ARANDELA DE PRESION
49	CTP300R1049	BOLUN
50	CTP300R1050	TRONILLO
51	CTP300R1051	CUBIERTAD E VENTI-LADOR
52	CTP300R1052	BULON
53	CTP300R1053	TAPON DE ACEITE
54	CTP300R1054	VALVULA DE ALIVIO
55	CTP300R1055	VALVULA DE SEGURIDAD
56	CTP300R1056	MEDIDOR DE PRESIÓN Y50
57	CTP300R1057	CONECTOR

POS	CÓDIGO	ITEM
58	CTP300R1058	MEDIDOR DE PRESIÓN Y40
59	CTP300R1059	CONECTOR RAPIDO
60	CTP300R1060	REGULADOR
61	CTP300R1061	PRESOSTATO
62	CTP300R1062	TUERCA
63	CTP300R1063	TUBERIA DE ALTA PRESION
64	CTP300R1064	TUBO DE DESCARGA
65	CTP300R1065	TUERCA
66	CTP300R1066	TUERCA
67	CTP300R1067	ARANDELA PLANA
68	CTP300R1068	PIE
69	CTP300R1069	BULON
70	CTP300R1070	VALVULA DE RETENCION
71	CTP300R1071	TANQUE
72	CTP300R1072	VALVULA DE PURGA
73	CTP300R1073	RUEDA
74	CTP300R1074	SEGURO SEGER
75	CTP300R1075	CABLE

DESPIECE

COMPRESOR DE AIRE · CTP3007500



NOTAS

GARANTÍA

BULONFER S.A. en su carácter de **IMPORTADOR**, garantiza este producto durante el período indicado en el **CUADRO DE DATOS TÉCNICOS**, contados desde la fecha de compra asentada en esta **GARANTÍA** y acompañada de la **FACTURA** de compra.

1. Las herramientas eléctricas **ESTÁN GARANTIZADAS** contra eventuales **DEFECTOS O FALLAS DE FABRICACIÓN** debidamente comprobados.
2. Dentro del período de **GARANTÍA** de las piezas o componentes que se compruebe, a juicio exclusivo de nuestros técnicos, que presenten defectos de fabricación o fallas de funcionamiento, serán reemplazadas, reparadas o sustituidas en forma gratuita por los servicios mecánicos oficiales contra la presentación de este **CERTIFICADO de GARANTÍA** y la **FACTURA DE COMPRA**, esto último es una **CONDICIÓN EXCLUYENTE** para la aplicación de la **GARANTÍA**.
3. Para efectivizar el cumplimiento de la **GARANTÍA**, el comprador podrá optar por presentar el producto en cualquiera de nuestros servicios mecánicos oficiales. En aquellos casos en que el producto deba ser transportado al servicio mecánico más cercano deberá previamente comunicarse con **SERVICIO TÉCNICO** o con nuestro Servicio Central al (0249) 440-2000 interno 1600 (conmutador), a los efectos de coordinar el traslado.
4. Efectuado el pedido de **GARANTÍA**, el Servicio Autorizado debe entregar al cliente un **COMPROBANTE** debidamente confeccionado, donde además debe figurar el plazo máximo de cumplimiento del mismo, con el cual el cliente puede efectuar el reclamo.

5. El plazo máximo de cumplimiento de la reparación efectuada durante la vigencia de la **GARANTÍA**, será de 30 días a partir de la recepción del pedido efectuado por el comprador, con la exclusión de aquellas reparaciones que exijan piezas y/o repuestos importados, casos estos en que el plazo de cumplimiento será de 60 días y el tiempo de reparación quedará condicionado a las normas vigentes de importación de partes. El tiempo que demandare el cumplimiento de la **GARANTÍA** será adicionado al plazo original de vigencia.

6. Dentro del período de **GARANTÍA** de las piezas o componentes que se compruebe, a juicio exclusivo de nuestros técnicos, que presenten defectos de fabricación o fallas de funcionamiento, serán reemplazadas, reparadas o sustituidas en forma gratuita por los servicios mecánicos oficiales contra la presentación de este **CERTIFICADO de GARANTÍA** y la **FACTURA DE COMPRA**, esto último es una **CONDICIÓN EXCLUYENTE** para la aplicación de la **GARANTÍA**.

ATENCIÓN: QUEDA EXPRESAMENTE ACLARADO E INFORMADO QUE SE EXCLUYEN DE LA COBERTURA POR GARANTÍA A LOS DEFECTOS ORIGINADOS POR:

6. Uso inadecuado, abusivo o fuera de las posibilidades de la máquina.
7. Instalaciones eléctricas deficientes o inadecuadas.
8. Conexión de la máquina en voltajes incorrectos. Eliminar la ficha original de alimentación eléctrica (para modelos en los que venga provista de origen)
9. Desgaste natural de las piezas.

10. Los daños ocasionados por aguas duras o sucias y los daños ocasionados por el funcionamiento en seco en hidrolavadoras y bombas de agua.

11. Daños por golpes, ingreso de materiales extraños al interior del equipo, aplastamiento o abrasión.

12. En los motores nafteros de ciclo de 2 Tiempos, los daños ocasionados por mezclas incorrectas de nafta-aceite, lubricantes inapropiados, combustible inapropiado, combustible de mala calidad o contaminados.

13. En los motores de ciclo de 4 Tiempos nafta o Diesel según corresponda, los daños ocasionados por combustible inapropiado, combustible de mala calidad o contaminados y falta de lubricación total o parcial y el uso de lubricantes inapropiados.

ATENCIÓN • MUY IMPORTANTE

Leer y atender todas las INDICACIONES detalladas en el MANUAL DE USUARIO y a las recomendaciones brindadas por el comercio donde adquirió el producto harán de su compra una buena inversión, dedique unos minutos a familiarizarse con el producto antes de utilizarlo.

14. ESTA GARANTÍA CADUCA AUTOMÁTICAMENTE SI LA HERRAMIENTA FUE INTERVENIDA POR TERCEROS.

15. Las máquinas eléctricas sólo deberán ser conectadas a la red del voltaje indicado en la chapa de identificación de la máquina.

16. Las máquinas de soldadura tienen un consumo eléctrico muy elevado, acondicione apropiadamente su instalación y ficha toma corriente.

17. Conserve este certificado de GARANTÍA, junto con la FACTURA DE COMPRA para futuros reclamos.

18. Si tiene alguna duda sobre el funcionamiento o procedimiento de puesta en marcha consulte vía mail a: servicio-tecnico@bulonfer.com.ar o telefónicamente al importador.

19. SI LA MÁQUINA DEBE ENVIARSE A SERVICIO TÉCNICO YA SEA PARA SU REPARACIÓN EN GARANTÍA, SERVICE O CUALQUIER OTRA CIRCUNSTANCIA, la misma DEBERÁ ENVIARSE EN SU EMBALAJE ORIGINAL. Le recordamos que no se reconocerá ningún importe en concepto de resarcimiento si el mismo sufriera en su traslado algún faltante, daño y/o rotura por falta del embalaje correspondiente. Además, le solicitamos que coloque un breve detalle de la falla para orientar al técnico en la revisión del producto. Consulte la nómina de servicios técnicos autorizados en nuestro departamento de Atención Al Cliente: (0249) 440-2000 interno 1600 o en nuestra página web: Bulonfer.com/Salkor

MODELO: _____

FECHA DE COMPRA: _____

DIRECCIÓN: _____

N° SERIE: _____

COMERCIO VENDEDOR: _____



MANUAL DE USUARIO COMPRESORES DE AIRE

MODELO

CE 710/220/50 · CE 825/220/M/50/4
CTP2505500 · CTP3007500